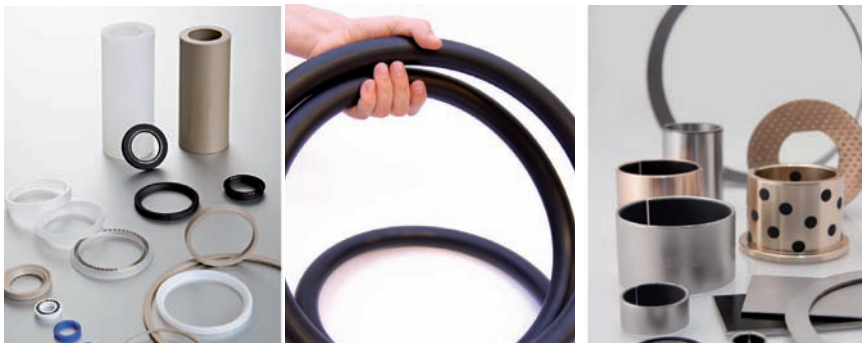




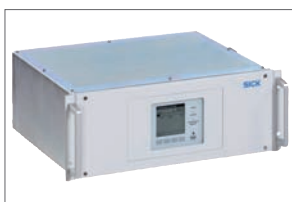
Sealcore Network: le migliori soluzioni per l'Oil&Gas

Il 2015 è l'anno di debutto di **SEALCORE** Network, frutto dell'unione imprenditoriale di alcune società bergamasche attive da molti anni nella produzione di articoli a disegno e componenti tecnici per molteplici settori industriali. Tre società del network hanno costruito un team-up che propone un'ampia gamma di prodotti per l'industria Oil&Gas.



Attualmente le aziende del network sono attive in numerosi settori, tra cui il chimico, il petrolchimico, il medicale, il minerario, quello dall'automazione e dell'industria in generale. Tutte le aziende del SEALCORE Network sono indipendenti, di proprietà e conduzione familiare, ma caratterizzate da un forte spirito imprenditoriale votato alla crescita e alla prosecuzione della propria presenza nel mercato a lungo termine, grazie alle nuove generazioni. SEALCORE Network non è solo "fare impresa", ma "essere impresa". In uno spirito familiare come quello che lo caratterizza, SEALCORE Network significa "essere impresa insieme" per diventare insieme un punto di riferimento nuovo nell'industria mondiale. In particolare, tre società di SEALCORE Network hanno deciso di creare un team-up e ottimizzare gli sforzi e sviluppare azioni di mercato condivise nell'industria del Oil&Gas a livello mondiale, proponendo un'ampia gamma di prodotti, quali guarnizioni, boccole, componenti in tecnopolimeri e gomma, e altri articoli per valvole, compressori, pompe, riduttori elettrici e l'industria in generale per applicazioni con pistoni, cilindri, utensili, motori, connettori, attuatori e altro.

- **OringOne:** O-Rings di grosso diametro ed Endless prodotti con un'innovativa tecnica di step-molding;
- **FLUORTEN:** PTFE e Polimeri ad alte prestazioni. Semilavorati e articoli tecnici a disegno;
- **SLIB ITALY:** Cuscinetti e boccole per valvole e altre applicazioni nell'industria idraulica, energetica e siderurgica.



Misurazione sicura della concentrazione di idrocarburi

GMS810-FIDOR di **SICK** è un analizzatore a ionizzazione di fiamma (FID) dal design compatto per impianti di incenerimento rifiuti, centrali termoelettriche e cementifici.



Disponibile sia in versione stand-alone sia a completamento di sistemi di analisi a freddo o a caldo, l'analizzatore combina design robusto, semplicità di uso e precisione di misura con le moderne tecnologie di comunicazione, raggiungendo un nuovo standard qualitativo per la misura di concentrazione degli idrocarburi totali. La gestione dell'analizzatore avviene tramite una control unit con display integrato con menu intuitivi protetti da password per l'accesso ai principali settaggi e alle funzionalità diagnostiche del dispositivo. Una semplice schermata con range, misure e segnalazioni nel linguaggio selezionato consente di verificare rapidamente il funzionamento del dispositivo. In alternativa alle attività locali è possibile, tramite un software remoto, verificare lo stato, effettuare cambiamenti e visualizzare la diagnostica da remoto, in qualsiasi momento. Il FIDOR e tutti i suoi accessori hanno brillantemente superato i test in accordo alla EN 15267-3, dimostrando caratteristiche prestazionali superiori e riuscendo a garantire una disponibilità del sistema pari al 99,5%. Accanto alla possibilità di usare solo idrogeno come combustibile, anche la sensibile riduzione del consumo di idrogeno e l'uso di un eiettore, che non richiede manutenzione, aiutano ad abbattere i costi. La costruzione modulare semplifica le attività di manutenzione e garantisce la compatibilità anche con i sistemi più datati.